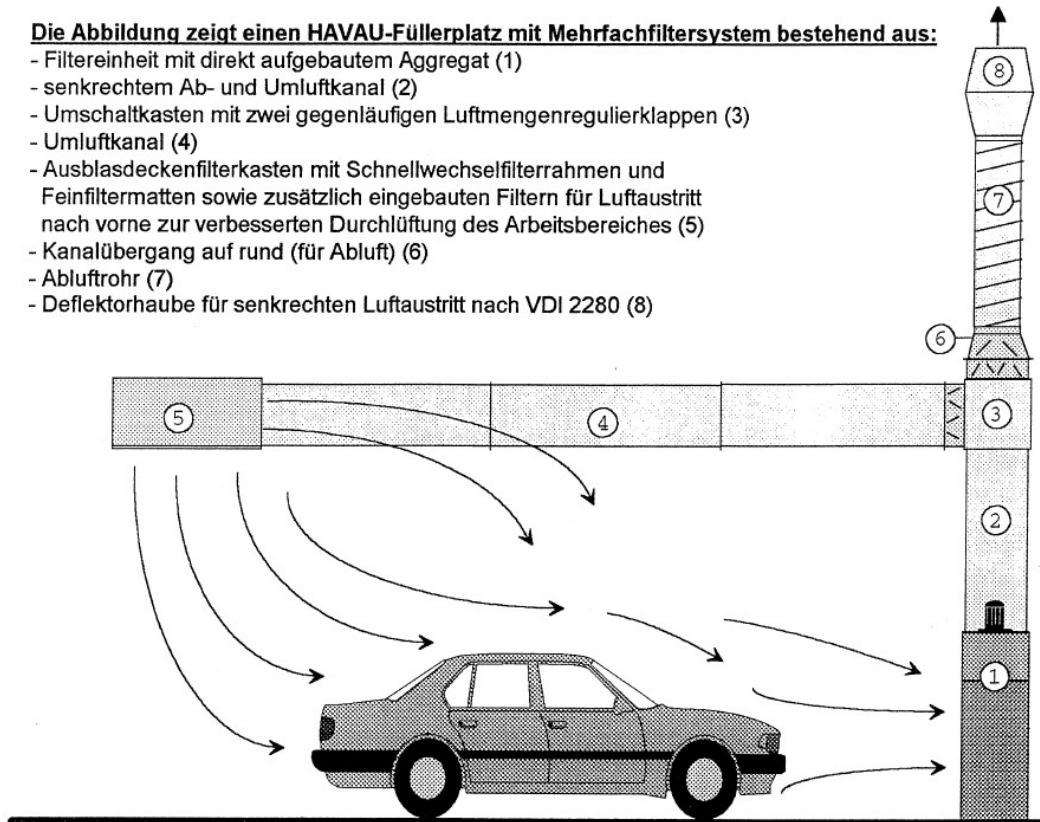


Schleif-Füller-Spritzstände mit Direktantrieb für Farbnebel – Lösemittel – Staub

Die Abbildung zeigt einen HAVAU-Füllerplatz mit Mehrfachfiltersystem bestehend aus:

- Filtereinheit mit direkt aufgebautes Aggregat (1)
- senkrechtem Ab- und Umluftkanal (2)
- Umschaltkasten mit zwei gegenläufigen Luftmengenregulierklappen (3)
- Umluftkanal (4)
- Ausblasdeckenfilterkasten mit Schnellwechselfilterrahmen und Feinfiltermatten sowie zusätzlich eingebauten Filtern für Luftaustritt nach vorne zur verbesserten Durchlüftung des Arbeitsbereiches (5)
- Kanalübergang auf rund (für Abluft) (6)
- Abluftrohr (7)
- Deflektorhaube für senkrechten Luftaustritt nach VDI 2280 (8)



HAVAU-Füllerplätze wurden speziell entwickelt um:

- Fahrzeuge und andere zu lackierende Objekte auf die Endlackierung vorzubereiten und dank des Mehrfachfiltersystems bei Überlastung oder nicht Vorhandensein einer Lackierkabine Lackierarbeiten durchzuführen.
- Die beim Verarbeiten von geruchsintensiven Stoffen meist gesundheitsschädlichen Dämpfe abzusaugen und vorschriftsmäßig ins Freie abzuleiten.
- die beim Schleifen entstehenden Festpartikel und Schwebstoffe abzusaugen, auszufiltern und die gereinigte Luft vor allem im Winter (um Heizkosten zu sparen) wieder in den Raum zurückzuführen.

Für Arbeiten bei welchen Lösemitteldämpfe freigesetzt werden müssen die Klappen am Umschaltkasten auf Abluft gestellt werden, damit die Lösemitteldämpfe nicht in den Arbeitsraum sondern direkt ins Freie über eine Deflektorhaube entsprechend den gesetzlichen Bestimmungen abgeleitet wird. Die Umschaltung erfolgt manuell bzw. als Option über Fernversteller automatisch.

Beim Einsatz von stauberzeugenden Maschinen kann trotz des Füllerstandes nicht auf eine Staubabsaugung an den schleifstauberzeugenden Maschinen verzichtet werden

HAVAU-Füllerwände werden komplett zusammengebaut bzw. weitgehendst vormontiert ausgeliefert und sind standardmäßig mit durch ATEX-Motor (II2G Exe IIC T3) direkt angetriebenem Hochleistungs-Radial-Ventilator(en) mit erhöhtem Funkenschutz, nach DIN 4102 nicht brennbarer Farbnebel-abscheidematte sowie nachgeschalteter Filtermatte Güteklasse G4 ausgestattet und für die Aufnahme von Vorfiltern (Faltkarton-Vorfilter bzw. Prallblech-Labyrinth-Vorfiltern) vorbereitet.

Die Filter sind ohne jegliches Werkzeug in kürzester Zeit auswechselbar.

HAVAU – Geräte GmbH | Apparatebau - **Farbnebelabsauganlagen** - techn. Großhandel

Gehäuseabmessungen der Ansaugseinheiten:

Breite (mm)	Höhe wahlweise (mm) [ohne aufgebautes Aggregat]			Tiefe (mm)
2.000	750	1.000	1.600	625
2.500	750	1.000	1.600	625
3.000	750	1.000	1.600	625
3.500	750	1.600	1.600	625
4.000	750	1.000	1.600	625
4.500	750	1.000	1.600	625
5.000	750	1.000	1.600	625

Die Füllerwände können auch auf jedes von Ihnen gewünschte Maß gefertigt werden, so dass sie zum Beispiel zwischen zwei Hallenstützen passen oder unterhalb von Fenstern aufgestellt werden können. Auch der Aggregateaufbau kann je nach individuellen Wünschen bzw. örtlichen Gegebenheiten oben mittig, mehr oder weniger links bzw. rechts sowie seitlich oder hinten angeordnet werden. Auf Wunsch kann das Aggregat auch so gefertigt werden, dass es separat (z. B. auf einer Zwischendecke bzw. in einem angrenzenden Raum platziert und durch eine Saugleitung mit der Füllerwand verbunden wird.

Technische Daten:

Luftleistung max. freiblasend 1 bzw. 2 x	Luftleistung effektiv (1) 1 bzw. 2 x	ATEX-Motor 400 V (II2G Exe IIC) 1 bzw. 2 x	Nenn- drehzahl	Geräusch dB(A, ca.)
6.000 m³/h	4.000 m ³ /h	0,75 kW	1.400 U/min	74
8.000 m³/h	6.000 m ³ /h	1,35 kW	1.400 U/min	75
10.000 m³/h (*)	8.000 m ³ /h	2,00 kW	1.400 U/min	76
15.000 m³/h (*)	11.500 m ³ /h	3,60 kW	1.400 U/min	78

(*) auf Wunsch auch mit 2-stufigem Motor lieferbar.

(1) je nach Filterverschmutzung und Rohrleitungswiderstand

Sonderausstattungen bzw. -ausführungen für HAVAU-Füllerplätze:

- ↪ - schräg eingebaute Filtermatten sowie unten angeordnete Schubladen zur Staubentnahme.
- ↪ - Filterung der Stäube durch Taschen- oder Kompaktfilter mit größerer Filterfläche
- ↪ - im Ausblasdeckenfilterkasten zusätzlich eingebaute Filterrahmen mit horizontalem Luftaustritt
Richtung Absaugung zur Optimierung der Arbeitsplatzdurchlüftung
- ↪ - Automatische Umschaltung der Abluft und Umluft durch Fernversteller
- ↪ - beheizbare Zuluftanlagen (für Spritzbetrieb)

Lieferbares Zubehör:

- Prallblech-Labyrinth-Vorfilter (incl. Abziehlack)
- Seitenleitbleche fest oder schwenkbar
- Luftmengenregulierklappe
- Abluftrohrleitung fest oder flexibel
- Beleuchtung
- Abluftfilter für Umluftverfahren, ggfls. mit Aktivkohle
- Faltkarton-Vorfilter
- Kabinenvorbau
- Kanalübergang eckig/rund
- Brandschutzklappen, Schalldämpfer
- Ein-Aus-Schalter mit Motorschutz
- Energiesparschaltung

Weitere Größen und Leistungsklassen können kurzfristig und individuell angeboten werden.

Änderung der Maße und technischen Daten behalten wir uns vor.